

## 金属材料——钢筋

表 1-1

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
01. 01. 01	热轧光圆钢筋 热轧带肋钢筋	每批由同一牌号、同一炉罐号、同一规格的钢筋组成。每批重量不大于 60 吨。超过 60 吨的部分,每增加 40t(或不足 40t 的余数),增加一个拉伸试验和一个弯曲试验试样。	任选 5 根钢筋截取 5 支试样,长度约 550mm。	送检时携带该批钢筋的出厂批量、炉号、生产厂家的出厂合格证(或质保书)等相关资料。	钢筋混凝土用钢 第 1 部分: 热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017 钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018
01. 01. 02	冷轧带肋钢筋	每批由同一牌号、同一外形、同一规格、同一生产工艺和同一交货状态的钢筋组成,每批不大于 60 吨。	重量偏差:每盘 1 支,长度约 550mm; 拉伸:每盘 1 支,长度约 450mm; 弯曲:每批 2 支,长度约 450mm;	同上	冷轧带肋钢筋 GB 13788-2017
01. 01. 03	钢筋混凝土用 余热处理钢筋	每批由同一牌号、同一炉罐号、同一规格、同一交货状态的钢筋组成。每批重量不大于 60 吨。	任选 5 根钢筋截取 5 支试样,长度约 550mm。	同上	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB 13014-2013
01. 01. 04	低碳钢热轧圆盘条	每批由同一牌号、同一炉号、同一尺寸的盘条组成。	拉伸: 任选 1 根盘条切取 1 支试样,长度约 450mm; 弯曲: 任选 2 根盘条切取 2 支试样,长度约 450mm。	同上	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008
01. 01. 05	优质碳素钢 热轧盘条	每批由同一牌号、同一炉号、同一尺寸的盘条组成。	拉伸: 任选 2 根盘条切取 2 支试样,长度约 450mm; 弯曲: 任选 1 根盘条切取 1 支试样,长度约 450mm。	同上	优质碳素钢热轧盘条 GB/T 4354-2008

金属材料——钢筋焊接、钢筋机械连接接头

表 1-2

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
01. 02. 01	钢筋焊接接头 —闪光对焊	在同一台班内,由同一焊工完成的 300 个同牌号、同直径钢筋焊接接头作为一批。当不足 300 个接头,可在一周内累计计算,累计仍不足 300 个接头时,应按一批计算。	从每批接头中随机切取 6 个试件,其中 3 条拉伸,3 条弯曲(弯曲点应打磨至与母材齐平),长度为 450mm。	送检时携带该批钢筋的出厂批量、炉号、生产厂家的出厂合格证(或质保书)等相关资料。	钢筋焊接及验收规程 JGJ 18-2012 钢筋焊接接头试验方法标准 JGJ/T 27-2014
01. 02. 02	钢筋焊接接头 —电弧焊	在现浇混凝土结构中,应以 300 个同牌号钢筋、同形式接头作为一批;在房屋结构中,应在不超过连续二楼层中 300 个同牌号钢筋、同形式接头作为一批。在装配式结构中,可按生产条件制作模拟试件,每批 3 个,做拉伸试验。	每批随机切取 3 个接头进行拉伸试验,长度为 450mm。	同上	同上
01. 02. 03	钢筋焊接接头 —电渣焊	在现浇钢筋砼结构中,应以 300 个同牌号钢筋接头作为一批;在房屋结构中,应在不超过二楼层中 300 个同牌号钢筋接头作为一批;当不足 300 个接头时,仍应作为一批。	每批随机切取 3 个接头进行拉伸试验,长度为 450mm。	同上	同上
01. 02. 04	钢筋焊接接头 —气压焊	在现浇钢筋砼结构中,应以 300 个同牌号钢筋接头作为一批;在房屋结构中,应在不超过二楼层中 300 个同牌号钢筋接头作为一批;当不足 300 个接头时,仍应作为一批。	在柱、墙的竖向钢筋连接中,从每批接头中随机切取 3 个接头做拉伸试验;在梁板的水平钢筋连接中,应另切取 3 个接头做弯曲试验。	同上	同上
01. 02. 05	预埋件钢筋 T 型接头	以 300 件同类型预埋件作为一批。一周内连续焊接时,可累计计算。当不足 300 件时,亦按一批计算。从每批预埋件中随机切取 3 个接头做拉伸试验。	试件的钢筋长度应 $\geq 200$ mm,钢板(锚板)长度和宽度应等于 60mm,并视钢筋直径的增大而增大,每批 3 个。	同上	同上
01. 02. 06	钢筋机械连接接头	现场检验:同一施工条件下采用同一批材料的同等级、同型式、同规格接头,以 500 个为一个验收批,不足 500 个也作为一个验收批。	每批随机切取 3 个试件,长度为 450mm;现场检验进行抗拉强度试验;工艺检验进行抗拉强度和残余变形试验。	同上	钢筋机械连接通用技术规程 JGJ 107-2016

## 金属材料——结构钢

表 1-3

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01. 03. 01	碳素结构钢	每批由同一牌号、炉号、质量等级、品种、尺寸、交货状态组成，每批重量不大于 60t。	<p>(试样数量、规格如下，各项的加工尺寸见本表最后一行)</p> 化学分析：1 个， 拉伸、弯曲：各 1 条 高温冲击：3 个/组 如需委托加工，送检钢材尺寸： 钢板：500×300(mm) 角钢：500mm 长两根 槽钢、H 型钢、工字钢：500mm 1 根 钢管：550~600mm 1 根	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	碳素结构钢 GB/T 700-2006
01. 03. 02	低合金高强度结构钢	每批由同一牌号、质量等级、炉罐号、规格、轧制制度或热处理制度尺寸及同一热处理制度的钢材组成，每批重量不大于 60t。	化学分析：1 个； 拉伸、弯曲：各 1 条； 高温冲击：3 个/组；z 向性能：6 个/组。	同上	低合金高强度结构钢 GB/T 1591-2008
01. 03. 03	厚度性能钢板	Z25、Z35 级钢板应逐轧制张进行检验。 Z15 级钢板按批进行检验，每批钢板由同一牌号、炉号、厚度、交货状态的钢板组成个，每批重量不大于 50t。	6 个/组 $d_0=6\text{mm}$ 或 $10\text{mm}$ ， $1.5d_0 \leq L_c < 80$ ，具体要求见 GB/T 5313。	同上	厚度性能钢板 GB/T 5313-2010
01. 03. 04	合金结构钢	每批由同一牌号、炉号、加工方法、尺寸、交货状态及同一热处理制度（或炉次）的钢棒组成。	化学分析：1 个； 拉伸：2 条，不同根钢棒 冲击：2 组（3 个/组），不同根钢棒 硬度：3 个，不同根钢棒。	同上	合金结构钢 GB/T 3077-2015
01. 03. 05	冷弯型钢	每批由同一牌号、同一原料批次、同一规格尺寸产品组成一批；外周长 $\leq 400\text{mm}$ ，每批重量不大于 50t，外周长 $> 400\text{mm}$ ，每批重量不超过 100t。	化学分析：1 个； 拉伸：1 条 高温冲击：1 组（3 个/组）	同上	冷弯型钢 GB/T 6725-2017
01. 03. 06	铸钢件	每批由同一牌号、等级、炉罐号、品种、尺寸、交货状态及同一热处理制度的钢材组成，每批重量不大于 60t。	化学分析：1 个； 拉伸：1 条； 冲击：1 组（3 个/组） 硬度：1 个。	同上	一般工程用铸造碳钢件 GB/T 11352-2009 一般工程与结构用低合金铸钢件 GB/T 14408-2014
拉、弯、冲、硬度、化分等项目样品加工要求 (各种钢产品)		化学分析 样品加工尺寸 (mm)：(1 个) 厚度 $\geq 10$ ： 50×50×厚度 厚度 $< 10$ ： 50×150×厚度	高温冲击 样品加工尺寸 (mm)：(3 个/组) 厚度 $\geq 12$ ： 10×10×55 10 $\leq$ 厚度 $< 12$ ： 7.5×10×55 厚度 $< 10$ ： 5×10×55	拉伸、弯曲：各 1 条 样品加工尺寸 (mm)： 450×25×厚度	维氏硬度 GB/T 4340.1-2009 布氏硬度 GB/T 231.1-2009 洛氏硬度 GB/T 230.1-2009 硬度：1 个 50×50 (mm)

金属材料——钢绞线、钢丝、锚具、金属波纹管

表 1-4

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
01.04.01	预应力 钢绞线	0.2%屈服力 最大力 抗拉强度 最大力 总伸长率 弹性模量	每批由同一牌号，同一规格，同一生产工艺的钢绞线组成，每批重量不大于 60t，不足 60t 时按 60t 计。	每批随机从 3 卷中各取 1 根 0.95 米长的试样，共 3 根。取样时用切割机切取。	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	预应力混凝土用钢绞线 GB/T 5224-2014 无粘结预应力钢绞线 JG 161-2016
01.04.02	预应力 钢丝	拉伸试验 弯曲试验	每批由同一牌号，同一规格，同一生产工艺的钢丝组成，每批重量不大于 60t，不足 60t 时按 1 批计。	每批随机切取不少于 3 根 1.1 米长试样进行试验。	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	预应力混凝土用钢丝 GB/T 5223-2014
01.04.03	锚具 夹片 夹具 连接器	硬度 锚固性能	每批由同一类产品，同一批原料中，同一种工艺投料生产的数量组成，每批不超过 1000 套。	1 外观检查抽取 10%； 2 硬度检查抽取 5%，且不少于 5 套； 3 静载锚固性能检验每组 3 对(6 套锚具对应的夹片) 钢绞线长 5.2 米，根数为 3 × 锚具孔数。	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	预应力筋用锚具、夹具和连接器 GB/T 14730-2015
01.04.04	金属 (螺旋) 波纹管	尺寸 集中荷载检测 均布荷载检测 承载后抗渗性能 抗弯曲渗漏性能	50000 米为 1 批。	每批抽检 1 组，每组 6 根 1m 长。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	预应力混凝土用金属波纹管 JG 225-2007

金属材料——钢管

表 1-5

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01. 05. 01	结构用 无缝钢管	尺寸 拉伸 弯曲 压扁 锈蚀	同一牌号、等级、炉罐号、品种、尺寸及同一热处理制度的钢管组成一批；外径不大于 76mm 的以 400 根为一批，外径大于 351mm 的以 50 根为一批，其它尺寸钢管以 200 根为一批。	（试样数量、规格如下，加工尺寸见本表最后一行）  化学分析：1 个；  拉伸： 2 条； 外径 < 50mm：整根管长 450mm； 外径 ≥ 50mm：加工成 450×25×厚度  压扁： 2 条； （外径 22~400mm）整根管长 50mm  弯曲： 2 条； （外径 ≤ 22mm）整根管长 1000mm  硬度：2 个；  冲击：6 个	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	结构用无缝钢管 GB/T 8162-2008
01. 05. 02	输送流体 用无缝钢 管	尺寸 拉伸 弯曲 压扁 锈蚀	同一牌号、等级、炉罐号、品种、尺寸及同一热处理制度的钢管组成一批；外径不大于 76mm 的以 400 根为一批，外径大于 351mm 的以 50 根为一批，其它尺寸钢管以 200 根为一批。	化学分析：1 个；  拉伸：2 条；  压扁：（外径 22~400mm）2 条；  弯曲：（外径 ≤ 22mm）2 条。	送检时附送该试样的出厂批号、炉号、生产厂家及合格证等相关资料。	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008
拉、弯、冲、硬度、化分 等项目样品加工要求 （各种钢产品）			化学分析 样品加工尺寸（mm）：（1 个） 厚度 ≥ 10： 50×50×厚度 厚度 < 10： 50×150×厚度	高低温冲击 样品加工尺寸（mm）： （3 个/组） 厚度 ≥ 12： 10×10×55 9 ≤ 厚度 < 12： 7.5×10×55 厚度 < 9： 5×10×55	拉伸、弯曲：各 1 条 样品加工尺寸（mm） 450×25×厚度	硬度：1 个 50×50（mm）

金属材料——脚手架

表 1-6

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01. 06. 01	扣件式 钢管脚 手架  (钢管) 尺寸 拉伸 弯曲 锈蚀  (扣件) 抗滑性能 抗破坏性能 扭转刚度 抗拉 抗压 扭力矩	钢管： 由同一牌号、同一规格、同一炉号、同一焊接工艺、同一热处理制度、同一交货状态组成，每批重量不大于 50t 或不超过 750 根为一组；  扣件： 500 件为 1 批，每 1 批抽检 1 组。	钢管： 拉伸：1m 长 2 根； 弯曲：45cm 长 2 根；  扣件： 直角 16 个； 旋转 8 个； 对接 8 个； 底座 8 个。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	钢管脚手架扣件 GB/T 15831-2006  建筑施工扣件式钢管脚手架安全技术规范 JGJ 130-2011  低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015  直缝电焊钢管 GB/T 13793-2008
01. 06. 02	门式钢 管脚手 架  尺寸偏差 性能试验	280 件为 1 批，每批抽检 1 组。	每组 3 套试样（包括门架、交叉支撑、可调底座）。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	门式钢管脚手架 JG 13-1999  建筑施工门式钢管脚手架安全技术规范 JGJ 128—2010
01. 06. 03	钢管脚 手架构 件 (碗扣 式、轮扣 式)  上碗扣强度 下碗扣强度 横杆接头强 度 横杆接头焊 接强度 可调支座抗 压强度 轮扣盘与立 杆焊接强度 插头与横杆 焊接强度	钢管： 由同一牌号、同一规格、同一炉号、同一焊接工艺、同一热处理制度、同一交货状态组成，每批重量不大于 50t 或不超过 750 根为一组；  构件： 500 件为 1 批，每批抽检 1 组。	钢管： 拉伸：1m 长 2 根； 弯曲：45cm 长 2 根；  碗扣式： 上碗扣 16 个，下碗扣 16 个（切割时碗扣下立杆长度 400mm，上立杆 150mm），横杆接头 24 个（横杆长度 150mm），可调底座 8 个。  轮扣式： 轮扣盘 16 个（切割时轮扣盘下立杆长度 400mm，上立杆 150mm）；横杆插头 24 个（横杆长度 150mm）；可调底座 8 个	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	碗扣式钢管脚手架构件 GB 24911-2010  建筑施工碗扣式钢管脚手架安全技术规范 JGJ 166-2016  轮扣式钢管脚手架构件 DB44/T 1168-2013

金属材料——高强螺栓、紧固件、钢网架、幕墙挂件

表 1-7

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01.07.01	高强螺栓连接副 最小实物载荷 抗滑移系数 扭矩系数 (大六角头) 紧固预拉力 (扭剪型) 施工扭矩检验 (现场)	由同一批螺栓、螺母、垫圈组成的连接副为同批连接副, 连接副最大批量为 3000 套。	1 最小实物载荷试验 3 副; 2 预拉力、扭矩系数试验 8 副; 3 抗滑移试验需抗滑移试件 3 件。每件试样由 4 套螺栓及 4 块钢板连接。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料;  抗滑移试验需提供表面处理方式、钢板牌号及抗滑移系数设计值等。	钢结构工程施工质量验收规范 GB 50205-2001 钢结构高强螺栓连接的设计、施工及验收规程 JGJ 82-2011 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 钢结构用高强螺栓大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006
01.07.02	紧固件 拉力试验 保证荷载试验 楔负载试验 洛氏硬度	同一规格、性能等级、牌号、炉号、螺纹规格长度为同一批; 每 3000 套为 1 批; 不组数量时, 按 1 批计。	每批取 1 组, 1 组 3 件。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	紧固件机械性能 GB/T 3098.1-2010
01.07.03	钢网架 螺栓球拉力试验 杆件拉力试验 焊接球承载能力	同一性能等级、牌号、炉号、规格、机械加工、热处理及表面处理的螺栓为同一批; 小于 M36 时以 5000 件为一批, 大于 M36 时以 2000 件为一批, 不组数量时, 按一批计。	每批取 1 组, 1 组 3 件 (杆件长度 45cm 左右)。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	钢网架螺栓球节点 JG/T 10-2009 钢网架焊接球节点 JG/T 11-2009
01.07.04	幕墙挂件 力学性能	以同一批原材料、同一规格型号、实际交货量 1000 件为一批, 不足 1000 件的按一批计算。	每批任取 5 件产品。	送检时附送该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	建筑玻璃点支承装置 JG/T 138-2010 吊挂式玻璃幕墙支承装置 JG 139-2001

金属材料——焊接材料、焊接工艺评定

表 1-8

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01. 08. 01	焊接材料  化学分析 熔敷金属 力学性能 焊缝射线 探伤	<p>焊丝： 由同一炉号、同一形状、同一尺寸、同一交货状态的焊丝组成。埋弧焊焊丝 60t 为 1 批。气保焊 ER50-X、ER49-1 型号 200t 为 1 批, 其它 30 t 为 1 批。</p> <p>药芯焊丝： 由同一尺寸、同一批号外皮材料、同一批号主要药芯原料，以同样的配方及制造工艺组成。每批焊丝的最大质量为 50t； 每批任选一盘（卷、桶）检验。</p> <p>焊条： 由同一批号焊芯、同一批号主要涂料原料、以同样涂料配方及制造工艺组成。EXX01、EXX03 及 E4313 型号 100t 为 1 批, 其它 50 t 为 1 批。</p>	<p>截取 400mm×400mm 焊接试板，板厚 18mm~25mm，20mm 最佳（焊接缝位于中部），焊接材料是焊丝时要加送 1m 的焊丝。</p>	<p>送检时携带该批焊材的出厂批量、炉号、生产厂家的出厂合格证（或质保书）等相关资料；提供焊接试板用钢板的牌号、规格。</p>	<p>气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008</p> <p>埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂 GB/T 5293-1999</p> <p>熔化焊用钢丝 GB/T 14957-1994</p> <p>碳钢药芯焊丝 GB/T 10045-2001</p> <p>低合金钢药芯焊丝 GB/T 17493-2008</p> <p>非合金钢及细晶粒钢焊条 GB/T 5117-2012</p> <p>热强钢焊条 GB/T 5118-2012</p>
01. 08. 02	焊接工艺 评定  外观检验 无损检测 （射线或 超声波） 拉伸试验 弯曲试验 冲击试验 硬度试验 宏观酸蚀 试验	<p>除符合规定的免评条件外，施工单位首次采用的首次钢材、焊接材料、焊接方法、接头形式、焊接位置、焊后热处理制度以及焊接工艺参数、预热和后热处理措施等各种参数的组合条件，应在钢结构制作及安装施工之前进行焊接工艺评定。</p>	<p>取齐各种规格型号的钢材，制作成焊接工艺评定检验用的施焊试件一块。</p> <p>对接： 450mm×450mm（板厚≤46mm）； 500mm×500mm（板厚&gt;46mm）</p> <p>T 型接头： 腹板 250mm×400mm 翼板 400mm×400mm。</p>	<p>送检时提供钢板及牌号、规格、出厂批量、炉号、生产厂家等相关资料。</p>	<p>钢结构焊接规范 GB 50661-2011</p> <p>钢熔化焊对接接头射线照相 GB/T 3323-2005</p> <p>焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013</p> <p>焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008</p> <p>焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008</p> <p>焊接接头硬度试验方法 GB/T 2654-2008</p> <p>焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008</p> <p>钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T 226-2015</p>

金属材料——铝型材、铝塑复合板、铝幕墙板

表 1-9

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
01. 09. 01	铝合金 建筑型材	壁厚 韦氏硬度 覆盖层厚 度 (膜厚)	每批由同一牌号、状态、规格、同一表面处理方法的材料组成,批重不限; 每批取一组。	批量少于 10 根时,应逐根检查;其余每组按批量检查,至少 10 个试样,铝型材应分别在十根型材切取,每个试样长度 200mm。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	铝合金建筑型材 GB/T 5237.1~5237.5-2017 铝合金建筑型材 第 6 部分: 隔热型材 GB 5237.6-2017
01. 09. 02	铝塑 复合板	板厚 涂层厚度 180° 剥 离强度	以出厂的同一等级、同一品种、同一规格的产品 3000m <sup>2</sup> 为一批,不足 3000m <sup>2</sup> 的按一批计算。	加工尺寸: 500×500mm 3 块; 25×350mm 6 条(纵向); 25×350mm 6 条(横向)。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	建筑幕墙用铝塑复合板 GB/T 17748-2016 普通装饰用铝塑复合板 GB/T 22412-2016
01. 09. 03	铝幕 墙板	尺寸 涂层厚度 硬度 力学性能	每批由同一牌号、状态、规格的板材组成; 200 张为 1 批,每批抽检 1 组。	拉伸 2 条(25×350mm)、 其它性能各 10 块(300×300mm)	送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	铝幕墙板板基 YS/T 429.1-2014 铝幕墙板第 2 部分:有机聚合物喷涂铝单板 YS/T 429.2-2012

混凝土（砂浆）及原材料——混凝土、砂浆、净浆试件

表 2-1

序号	材料名称 检测项目	取样频率	试样制作方法	试样养护方法	检测依据的 标准或规范
02.01.01	混凝土 抗压强度 劈裂抗拉强度 轴心抗压强度 静力受压弹性模量 抗折强度 氯离子含量	<p>抗压强度： 用于检查结构构件质量的试件，取样与试件留置应符合以下规定： 1 每拌制 100 盘不超过 100m<sup>3</sup> 的同配合比的砼，其取样不得少于一组； 2 每工作班拌制的同配合比的砼不足 100 盘时，其取样不得少于一组； 3 连续浇筑超过 1000m<sup>3</sup> 时，同一配合比的混凝土，每 200m<sup>3</sup> 取样不得少于一次； 4 每一楼层、同一配合比的混凝土，其取样不得少于一组； 5 每次取样至少留一组标准养护试件，同条件养护试件的留置组数根据需要定。</p> <p>抗折强度： 每 100m<sup>3</sup> 的同配合比混凝土，取样 1 次，不足 100m<sup>3</sup> 按 1 次计。每次取样应至少留置 1 组标养试件，同条件养护试件的留置组数应根据实际需要确定，最少 1 组。</p>	<p>应在砼的浇注地点随机取样制作，试件每组 3 块，尺寸为：</p> <p>抗压、劈裂抗拉试件： 150×150×150mm（立方体）；</p> <p>轴心抗压和静力受压弹性模量试件： 150×150×300mm（棱柱体）；</p> <p>抗折试件： 150×150×600mm（或 550mm）（棱柱体）。</p>	<p>1 要求标准养护的试件，应在标准养护条件下养护到 28 天龄期前 1-2 天，送本中心。超过 28 天龄期的试件一律按照实际龄期出具检测报告；</p> <p>2 要求同条件养护的试件，拆模后应放置在靠近相应结构构件或结构部位的适当位置，在养护温度达到 600℃ 前 1-2 天送本中心。</p>	普通混凝土力学性能试验方法标准 GB/T 50081-2002
02.01.02	混凝土 抗渗性能	<p>有抗渗要求的混凝土结构：同一工程、同一配合比的混凝土，取样不应少于一次，留置组数可根据实际需要确定；</p> <p>地下防水工程：连续浇注混凝土每 500 m<sup>3</sup> 应留置一组抗渗试件，且每项工程不得少于两组。采用预拌混凝土的抗渗试件，留置组数应视结构的规模和要求而定。</p>	试件应在浇筑地点随机取样制作，每组试件有 6 块，试件尺寸为顶面直径 175mm、底面直径 185mm、高 150mm 的圆台体。	标准养护条件下养护至 28 天龄期前 1-2 天送本中心。	普通混凝土长期性能和耐久性能试验方法 GB/T 50082-2009
02.01.03	砂浆 抗压强度	砂浆试件的留置组数按每一楼层或 250 m <sup>3</sup> 砌体的各种标号的砂浆，每台搅拌机至少检查一次，每次至少应制作一组试件，当砂浆标号或配合比变更时，应另制作试件。	砂浆试件每组 3 块，试件尺寸为：70.7×70.7×70.7mm。	标准养护条件下养护至 28 天龄期前 1-2 天送本中心。	建筑砂浆基本性能试验方法 JGJ/T 70-2009
02.01.04	灌浆用水泥浆 抗压强度	每工作班组留置一组。	净浆试件每组 6 块，试件尺寸为：70.7×70.7×70.7mm。	标准养护条件下养护至 28 天龄期前 1-2 天送本中心。	混凝土结构工程施工质量验收规范 GB 50204-2015

混凝土（砂浆）及原材料——水泥、粉煤灰、矿渣、石灰

表 2-2

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
02. 02. 01	水泥	物理性能 化学分析	对同一厂家、同品种、同标号、同出厂批号、同时进场的水泥，袋装水泥以不超过 200t 为一验收批，散装水泥以不超过 500t 作为一验收批。每批抽样不少于一次。	取样应有代表性，可连续取，也可从 20 个以上不同部位取等量样品，总量至少 12kg，用密封性较好的袋子装好。	送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	通用硅酸盐水泥 GB 175-2007  白色硅酸盐水泥 GB 2015-2005  道路硅酸盐水泥 GB 13693-2005  砌筑水泥 GB/T 3183-2003
02. 02 02	粉煤灰	物理性能 化学分析	以连续供应的 200t 相同等级、相同种类的粉煤灰为一编号，不足 200t 按一个编号论，每一编号为一个取样单位。	取样应有代表性，可连续取，也可从 10 个以上不同部位取等量样品，总量至少 3kg，用袋装好，并封口包好。	送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	用于水泥和混凝土中的粉煤灰 GB/T 1596-2017
02. 02. 03	矿渣粉	物理性能 化学分析	以连续供应的 200t 相同等级、相同种类的矿渣粉为一编号，不足 200t 按一个编号论，每一编号为一个取样单位。	取样应有代表性，可连续取，也可从 20 个以上不同部位取等量样品，总量至少 5kg，用袋装好，并封口包好。	送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	高强高性能混凝土用矿物外加剂 GB/T 18736-2017  用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉 GB/T 18046-2008
02. 02. 04	石灰	化学分析	日产量 200t 以上每批量不大于 200t，日产量不足 200t 每批量不大于 100t，日产量不足 100t 每批量不大于日产量。	从整批物料的不同部位选取，取样点不少于 25 个，每个点取样量不少于 2kg，最终缩分至 4kg 装入密封容器。	送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料。	公路工程无机结合料稳定材料试验规程 JTG E51-2009

## 混凝土（砂浆）及原材料——砂、石、混凝土用水

表 2-3

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
02. 03. 01	砂	物理性能 化学分析	使用火车、船、汽车方式运输时，以 400 m <sup>3</sup> 或 600 吨为一验收批。使用小型运输工具运输时，以 200m <sup>3</sup> 或 300 吨为一验收批。	在料堆取样时，先将取样部位表面铲除，然后均匀由各部位抽取大致相等的砂共 8 份，组成一组样品，总量 20kg，用袋装好，并封口包好。	送检时提供该试样的产地、品种、规格、使用要求、代表数量等信息。	普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准 JGJ 52-2006 建设用砂 GB/T 14684-2011
02. 03. 02	石	物理性能 化学分析	使用火车、船、汽车方式运输时，以 400 m <sup>3</sup> 或 600 吨为一验收批。使用小型运输工具运输时，以 200m <sup>3</sup> 或 300 吨为一验收批。	在料堆取样时，先将取样部位表面铲除，然后均匀由各部位抽取大致相等的石共 16 份，组成一组样品，总量 40kg，用袋装好，并封口包好。	送检时提供该试样的产地、品种、规格、使用要求、代表数量等信息。	普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准 JGJ 52-2006 建设用石 GB/T 11685-2011
02. 03. 03	混凝土用水	物理性能 化学分析	井水、钻孔水及自来水水样应放水冲洗管道或排除积水后采集。江河、湖泊和水库水样应在中心部分或经常流动的水面下 300mm~500mm 处采集，采集时应注意人工污染。	取样不少于 5L，用容器装好并封口。	送检时提供该试样的取样地点、混凝土种类等相关资料。	混凝土用水标准 JGJ 63-2006
02. 03. 04	外加剂	物理性能 化学分析	掺量大于 1%（含 1%）同品种的外加剂每一编号为 100t。掺量小于 1% 的外加剂每一编号为 50t，不足 100t 或 50t 的按一个批量计，同一编号的产品必须混合均匀。	每一编号取样量不少于 0.2t 水泥所需用的外加剂量。液体为 1.5L，固体为 1kg，用袋（瓶）装好，并封口包好。	1 送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料； 2 检测物理性能需提供掺量； 3 检测化学分析需提供生产控制值。	混凝土外加剂 GB 8076-2008 混凝土外加剂匀质性试验方法 GB/T 8077-2012 混凝土膨胀剂 GB 23439-2009 砂浆、混凝土防水剂 JC 474-2008 喷射混凝土用速凝剂 JC 477-2005

混凝土（砂浆）及原材料——外加剂、配合比、干混砂浆

表 2-4

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
02. 04. 01	混凝土配合比设计	根据工程设计与施工要求确定。	<p>每个普通砼配合比设计应提供以下材料：水泥 45kg、砂 60 kg、石 80 kg、掺合料 10 kg、外加剂（液体为 1.5L，固体为 1kg）。各种材料用袋（瓶）装好，并封口包好；</p> <p>（若为配合比验证，各材料送样量为原样量的 1/3。若有抗渗要求，各材料送样量为原送样量的 2/3。）</p>	<p>各种原材料的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料、配合比设计强度、施工条件等。掺加外加剂的配合比，需提供外加剂的产品说明书。</p> <p>若为配合比验证，需提供施工配合比报告。</p>	普通混凝土配合比设计规程 JGJ 55-2011
02. 04. 02	砂浆配合比设计	根据工程设计与施工要求确定。	<p>每个砂浆配合比设计应提供以下材料：水泥 10kg、砂 40kg、掺合料 5kg、外加剂：1kg，各种材料用袋（瓶）装好，并封口包好。</p> <p>（若为配合比验证，各材料送样量为原送样量的 1/3。）</p>	<p>各种原材料的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料，掺加外加剂的配合比，需提供外加剂的产品说明书。配合比设计强度、施工条件等。</p> <p>若为配合比验证，需提供施工配合比报告。</p>	砌筑砂浆配合比设计规程 JGJ 98-2010
02. 04. 03	干混砂浆	不超过 200t 或 1d 产量为一批，每批为一取样单位。	<p>取样应随机进行，试样应混合均匀，总量根据所需检测项目确定，为 15kg~20kg，用袋装好，并封口包好。</p>	<p>送检时提供该试样的出厂批号、生产厂家及合格证等相关资料；提供配比（料水比）。</p>	<p>预拌砂浆 GB/T 25181-2010</p> <p>建筑砂浆基本性能试验方法标准 JGJ/T 70-2009</p>

混凝土（砂浆）及原材料——碳纤维、结构胶及灌浆材料

表 2-5

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
02. 05. 01	碳纤维 及其复 合材料  拉伸性 能 单位面 积质量 K 数 加固修 复混凝 土结构 性能	同批次树脂 2000kg 为一批，不足 2000kg 时仍按一批计。	同一批次随机抽取 1 米。 做拉伸性能，同时送胶粘剂 300ml。	送检时提供该试样的 出厂批号、生产厂家及合 格证等相关资料。	定向纤维增强聚合物基复合 材料拉伸性能试验方法 GB/T 3354-2014 增强制品试验方法 第 3 部分： 单位面积质量的测定 GB/T 9914.3-2013 建筑结构加固工程施工质量 验收规范 GB 50550-2010 碳纤维片材加固修复混凝土 结构技术规范 CECS 146: 2003(2007 年版)
02. 05. 02	结构胶	同一品种、级别、批号进场的为一批	按进场批次，每批号取样 3 件，每 件每组分取 500g，并按相同组予以 混合后送检。 若检测钢对混凝土的正拉粘结强 度，需提供加工好的 6 个 40mm*40mm* 原厚度的钢板试件。	送检时提供该试样的 出厂批号、生产厂家及合 格证等相关资料，并提供 各组分的比例。	建筑结构加固工程施工质量 验收规范 GB 50550-2010 工程结构加固材料安全性鉴 定技术规范 GB 50728-2011
02. 05. 03	水泥基灌浆材料	每一编号为一取样单位，每 200t 为一编 号，不足仍视为一编号。	可连续取，亦可从 20 个以上不同 部位取等量样品，取样量至少 15kg。	送检时提供该试样的 出厂批号、生产厂家及合 格证等相关资料，并提供 生产厂家推荐的水料比。	水泥基灌浆材料 JC/T 986-2005 水泥基灌浆材料应用技术规 范 GB/T 50448-2015

## 墙体材料

表 3-1

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
03. 01. 01	蒸压灰砂 砖	抗压强度 抗折强度	每 10 万块为一批，不足 1 万块亦为一批。	从外观质量合格的砖样中按抽取 4 组共 20 块砖样。其中 2 组进行抗压和抗折试验。	送检时提供试样的生产厂家、规格尺寸、强度等级。	蒸压灰砂砖 GB 11945-1999
03. 01. 02	混凝土实 心砖	抗压强度 密度等级	用同一种原材料、同一工艺生产、相同质量等级的 10 万块为一批，不足 10 万块亦按一批计。	随机抽取如下数量进行检验： 1 强度等级 10 块； 2 密度等级 3 块。 (同时做强度和密度时 1 组共 10 块。)	送检时提供试样的生产厂家、规格尺寸、强度等级、密度等级。	混凝土实心砖 GB/T 21144-2007
03. 01. 03	粉煤灰砖	抗压强度 抗折强度	每 10 万块为一批，不足 10 万块亦为一批。	从外观质量合格的砖样中按随机抽取 1 组共 10 块砖样进行抗压和抗折试验。	送检时提供试样的生产厂家、规格尺寸、强度等级。	粉煤灰砖 JC /T 239-2014
03. 01. 04	烧结多孔 砖	抗压强度 抗折强度	每 5 万块为一批，不足 5 万块亦为一批。	从外观质量检查合格的砖样中按随机抽样法抽取 10 块进行抗压和 3 块进行体积密度试验。	送检时提供试样的生产厂家、规格尺寸、强度等级、密度等级。	烧结多孔砖 GB 13544-2011
03. 01. 05	烧结空心 砖 烧结空心 砌块	抗压强度 尺寸偏差	每 3 万块为一批，不足 3 万块亦为一批。	从尺寸偏差和外观质量检查合格的砖样中随机抽取 10 块，进行大面和条面抗压试验。	送检时提供试样的生产厂家、规格尺寸、强度等级、密度等级。	烧结空心砖和空心砌块 GB 13545-2014
03. 01. 06	混凝土 普通砖和 装饰砖	抗压强度	每 3.5 万~15 万块为一批，不足 3.5 万块按一批计。	随机抽取如下数量进行检验： 1 强度等级 10 块； 2 密度等级 3 块。 (同时做强度和密度时 1 组共 10 块。)	送检时提供试样的生产厂家、强度等级。	混凝土普通砖和装饰砖 NY/T 671-2003

## 墙体材料

表 3-2

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
03. 02. 01	蒸压加气 砼砌块	抗压强度 体积密度 含水率 导热系数	同品种、同规格的砌块，以 10000 为一批，不足 10000 亦为一批。	按膨胀方向中心分上、中、下抽取 3 组，每组 3 块(100×100×100mm)，分别进行体积密度、抗压强度和含水率试验（共 18 块）； 导热系数 1 组 3 块（300×300×25~35）mm。	送检时提供试样的生产厂家、尺寸、密度等级、强度等级。	蒸压加气混凝土砌块 GB 11968-2006
03. 02. 02	普通砼 小型砌块	抗压强度 相对含水率 空心率	砌块按外观质量等级和强度等级分批验收。以同一原材料配置成的相同外观质量等级、强度等级和同一工艺生产的 10000 块为一批，不足 10000 块者亦为一批。	随机抽取如下数量进行下列检验： 1 强度等级 5 块； 2 相对含水率 3 块； 3 空心率 3 块。	送检时提供试样的生产厂家、强度等级。	普通混凝土小型砌块 GB/T 8239-2014
03. 02. 03	轻集料砼 小型空心 砌块	抗压强度 密度等级 吸水率 相对含水率 软化系数	以同一品种轻集料和水泥按同一生产工艺制成的相同密度等级和强度的 300 m <sup>3</sup> 砌块为一批；不足 300m <sup>3</sup> 按一批计。	随机抽取如下数量进行检验： 1 强度等级 5 块； 2 密度、吸水率、相对含水率各 3 块。	送检时提供试样的生产厂家、密度等级、强度等级。	轻集料混凝土小型空心砌块 GB/T 15229-2011
03. 02. 04	粉煤灰砼 小型空心 砌块	抗压强度 密度等级 相对含水率 软化系数	以用同一种粉煤灰、同一种生产工艺制成的相同密度等级、相同强度等级的 10000 块为一批，不足 10000 块者亦为一批。	随机抽取如下数量进行检验： 1 强度等级 5 块； 2 密度和相对含水率 3 块； 3 软化系数：10 块。	送检时提供试样的生产厂家、尺寸、密度等级、强度等级。	粉煤灰混凝土小型空心砌块 JC/T 862-2008

道桥构配件——井盖、路面砖、路缘石、天然石材

表 4

序号	材料名称 检测项目	取样频率	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
04. 01. 01	检查井盖	产品以同一级别、同一类别、同一原材料在相似条件下生产的检查井盖构成批量，500套为一批，不足500套也作一批。	受检批随机抽取5套检查井盖，进行外观质量和尺寸偏差检验； 从受检外观质量和尺寸偏差合格的检查井盖中抽取2套进行承载能力检验。	送检时提供生产厂家产品合格证书，包括承载能力和型号规格等。	检查井盖 GB/T 23858-2009 钢纤维混凝土检查井盖 GB/T 26537-2011 铸铁检查井盖 CJ/T 3012-1993 井盖设施建设技术规范 DBJ 440100/160-2013
04. 01. 02	混凝土路面砖	同品种、同规格，以20000为一批，不足20000亦为一批。	随机抽取如下数量进行检验： 1 抗压强度10块； 2 抗折强度10块。	送检时提供试样的生产厂家、强度等级。	混凝土路面砖 GB 28635-2012
04. 01. 03	混凝土路缘石	同品种、同规格，以20000为一批，不足20000亦为一批。	随机抽取如下数量进行检验： 1 抗压强度，加工后尺寸100×100×100mm试块3块； 2 抗折强度3块。 直线形路缘石进行抗压强度、抗折强度试验；其他形状路缘石只进行抗压试验。	送检时提供试样的生产厂家、强度等级。抗压强度请送检。	混凝土路缘石 JC 899-2002
04. 01. 04	天然石材	同一品种、类别、等级、同一供货批的板材为一批。	加工为以下尺寸后送检： 1 压缩强度、体积密度、吸水率，各5块，为边长50mm的正方体或φ50mm×50mm的圆柱体；若石材厚度达不到抗压要求，可送10块小长方体（50×50×25mm）。 2 弯曲强度5块（厚度≤68mm时，（厚度×10+50）×100×厚度 mm，例如：300×100×25mm 厚度>68mm时，（厚度×10+50）×1.5H×厚度 mm）。	送检时提供试样的生产厂家、强度等级。	天然花岗石建筑板材 GB/T 18601-2009 天然大理石建筑板材 GB/T 19766-2005

管道材料——给排水管材管件

表 5-1

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
05.01.01	PVC-U 给水管材 给水管件 排水管材 排水管件	<p>1 排水管材：同一原料配方、同一工艺和同一规格连续生产的管材作为一批，每批数量不超过 50t，如果生产 7 天尚不足 50t，则以 7 天产量为一批；</p> <p>2 给水管材：同一批原料、配方和工艺生产的同一规格管材为一批。当 <math>dn \leq 63mm</math> 时，每批数量不超过 50t；当 <math>dn &gt; 63mm</math> 时，每批数量不超过 100t。如果生产 7 天仍不足批量，以 7 天产量为一批；</p> <p>3 排水管件：同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管件为一批。当 <math>dn &lt; 75mm</math> 时，每批数量不超过 10000 件，当 <math>dn \geq 75mm</math> 时，每批数量不超过 5000 件。如果生产 7 天仍不足一批，以 7 天生产量为一批；</p> <p>4 给水管件：同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管件为一批。当 <math>dn \leq 32mm</math> 时，每批数量不超过 2 万个，当 <math>dn &gt; 32mm</math> 时，每批数量不超过 5000 个。如果生产 7 天仍不足批量，以 7 天产量为一批。</p>	<p>1 排水管材：从同一批中，不同管上随机截取 <math>6 \times 1m</math>；</p> <p>2 给水管材：从同一批中，不同管上随机截取 <math>6 \times 1m</math>；</p> <p>3 给排水管件：从同一批中随机抽取，同一批号抽 9 个。</p>	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	<p>给水用硬聚氯乙烯 PVC-U 管材 GB/T 10002.1-2006</p> <p>给水用硬聚氯乙烯 PVC-U 管件 GB/T 10002.2-2003</p> <p>建筑排水用硬聚氯乙烯 PVC-U 管材 GB/T 5836.1-2006</p> <p>建筑排水用硬聚氯乙烯 PVC-U 管件 GB/T 5836.2-2006</p>
05.01.02	硬聚氯乙烯 (PVC-U) 双壁波纹管材	同一原料、配方和工艺连续生产的同一规格管材为一批，每批数量不超过 60t，如生产 7 天尚不足 60t，则以 7 天产量为一个交付检验批。	从同一批中随机取 9 个 300mm，如只检环刚度、环柔性截取 3 个 300mm。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	埋地排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 双壁波纹管材 GB/T 18477.1-2007
05.01.03	PP-R 管材、管件	<p>1 PP-R 管材：同一原料、配方和工艺连续生产的同一规格管材作为一批，每批数量不超过 50t；</p> <p>2 用同一原料和工艺连续生产的同一规格的管件作为一批。 <math>dn \leq 32mm</math> 规格的管件每批不超过 10000 件， <math>dn \geq 32mm</math> 规格的管件每批不超过 5000 件。</p>	<p>1 管材：从同一批中，不同管上截取；同一批号抽 <math>4 \times 1m</math>； <math>dn \geq 63mm</math> 的抽 <math>5 \times 1m</math>。</p> <p>2 管件：从同一批中随机抽取；同一批号抽 6 个。</p>	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	<p>冷热水用聚丙烯管道系统 GB/T 18742.2-2002</p> <p>GB/T 18742.3-2002</p>

管道材料——给排水管材管件

表 5-2

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
05. 02. 01	地下通信管道用塑料管	同一批原料,同一配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批,每批数量不超过 60t,如生产量少,生产期 6 天尚不足 60t,则以 7 天产量为一批。	从同一批中,不同管上随机截取;同一批号抽 6×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	地下通信管道用塑料管 YD/T 841.1~5-2008
05. 02. 02	排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	同一批原料,配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批,每批数量不超过 50t。	从同一批中,不同管上随机截取;同一批号抽 6×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 GB/T 16800-2008
05. 02. 03	冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管材、管件	同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批,每批数量不超过 50t。	1 管材:同一批中,不同管上随机截取;同一批号抽 6×1m; 2 管件:同一批中随机抽取;同一批中抽 6 个。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管道系统 GB/T 18993.2-2003 GB/T 18993.3-2003
05. 02. 04	铝塑复合压力管(搭接焊、对接焊)	搭接焊(对接焊):同一原料、配方和工艺连续生产同一规格产品,每 90km 为一个检查批。	从同一批中不同管上随机截取;同一批号抽 4×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	铝塑复合压力管 GB/T 18997.1-2003 GB/T 18997.2-2003
05. 02. 05	玻璃纤维增强塑料电缆导管	一个检查批可以由一个生产批构成,也可由符合下列条件的几个生产批构成:1、这些生产批是用基本相同的材料(即不是同一批材料)和基本相同的设备(即不是同一台设备),但在相同的生产工艺条件下制造出来的;2、若干生产组成一个检查批的时间不得超过一周。	建议逐批计数抽样采用一次抽样方案。在检查批中随机抽取足够的样本(一般检测水平),每组 4×1m 根。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	玻璃纤维增强塑料电缆导管 DL/T 802.2-2017

管道材料——给排水管材管件

表 5-3

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
05. 03. 01	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 管材管件	1 管材:同一原料、同一配方和工艺连续生产同一规格管材作为一批, 每批数量不超过 30t; 2 管件:同一组原料、配方和工艺连续生产的同一规格管件作为一批, 每一批数量不超过 2000 件。	从同一批中不同管上随机截取; 管材: 同一批号抽 6×1m; 管件: 同一批中抽 8 个。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 压力管系统 第一部分 管材 GB/T 20207.1-2006 第二部分 管件 GB/T 20207.2-2006
05. 03. 02	给水用聚乙烯 (PE) 管材、管件	1 管材: 同一原料、配方和工艺连续生产的同一规格管材为一批, 每批数量不超过 100t; 2 管件: 同一原料和工艺生产的同一规格管件为一批, 每一批数量不超过 5000 件。	从同一批中不同管上随机取; 管材: 公称直径≤160mm, 抽 6×1m; 管件: 同一批中抽 6 个。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	给水用聚乙烯 (PE) 管材 GB/T 13663-2000 给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第二部分 管件 GB/T 13663.2-2005
05. 03. 03	高密度聚乙烯 缠绕结构壁 HDPE 管材	同一原料、配方和同工艺情况下生产的同一规格管材为一批, 每批数量不超过 300t。	从同一批中随机取 6 个 300mm, 如只检环刚度、环柔性, 截取 3 个 300mm。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	高密度聚乙烯缠绕结构壁管材 CJ/T 165-2002
05. 03. 04	聚乙烯双壁波纹管	同一批原料, 同一配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批, 管材内径≤500mm 时, 每批数量不超过 60t, 如生产数量少, 生产期 7 天尚不足 60t, 则以 7 天产量为一批; 管材内径>500mm 时, 每批数量不超过 300t, 如生产数量少, 生产期 30 天尚不足 300t, 则以 30 天产量为一批。	从同一批中随机取 9 个 300mm, 如只检环刚度、环柔性, 截取 6 个 300mm。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	埋地用聚乙烯 (PE) 结构壁管道系统 第一部分: 聚乙烯双壁波纹管 GB/T 19472.1-2004

管道材料——给排水管材管件

表 5-4

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
05. 04. 01	聚乙烯缠绕 结构壁管材	同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管材、管件为一批，管材、管件 DN/ID≤500mm 时每批数量不超过 60t；管材、管件 DN/ID>500mm 时，每批数量不超过 300t。	从同一批中随机取 9 个 300mm，如只检环刚度、环柔性，截取 6×300mm。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第二部分：聚乙烯缠绕结构壁管材 GB/T 19472.2-2017
05. 04. 02	玻璃纤维 增强塑料 夹砂管	以 100 根相同压力等级、刚度等级和相同类型与规格的压力管为一批，不足 100 根的按 100 根处理。从每批中随机抽取足够样品进行试验。	从同一批中，不同管上随机截取，直径≤1200mm，截取 7×300mm 或 4×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	玻璃纤维增强塑料夹砂管 GB/T 21238-2016
05. 04. 03	埋地式 高压电力电缆用 PVC-C 套管	同一批原料，同一配方和工艺条件下生产的同一规格套管为一批，每批数量不超过 10000 根。	从同一批中不同管上随机截取，至少 6×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC-C）套管 QB/T 2479-2005
05. 04. 04	低压输水灌溉用 硬聚氯乙烯 (PVC-U)管材	同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批，每批数量不超过 30t。	从同一批中不同管上随机截取 6×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	低压输水灌溉用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材 GB/T 13664-2006
05. 04. 05	建筑用铜管管件 (承插式)	同一型号、同种材料的产品，以个数单位，按销售批或生产批组成检查批。	从同一批中，随机抽取至少 6 件。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	建筑用铜管管件(承插式) CJ/T 117-2000
05. 04. 06	铝塑复合管用 卡套式 铜制管接头	同一型号、同种材料的产品，以个数单位，按销售批或生产批组成检查批。	从同一批中，随机抽取至少 6 件。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	铝塑复合管用卡套式铜制管接头 CJ/T 111-2000

管道材料——给排水管材管件、阀门

表 5-5

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
05.05.01	钢丝网骨架 塑料 (聚乙烯) 复合管	同一原料、配方和工艺连续生产的同一规格复合管作为一个检查批, 每批数量不超过 5km。	直径≤160mm 管材: 从同一批中不同管上随机截取, 至少 4×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管 CJ/T 189-2007
05.05.02	埋地排水用 钢带增强 聚乙烯(PE) 螺旋波纹管	同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批, 每批数量不超过 300t。	从同一批中随机截取 6×300mm, 如只检环刚度、环柔性取 3 个 300mm; 每个试样应包括几个(公称内径 300mm~1200mm 为三个以上, 1300mm 以上为二个)完整波形的管材截面。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	埋地排水用钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管 CJ/T 225-2011
05.05.03	无压埋地 排污、排水用 硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材	同一原料、配方和工艺情况下生产的同一规格管材为一批, 每批数量不超过 100t。	从同一批中不同管上随机截取至少 6×1m。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 GB/T 20221-2006
05.05.04	阀门 (DN100 及以下)	按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料数量(个数)在 100 个及以下取样一组, 100 个以上每 100 个取样一组。	每组 2 个试样。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	铁制和铜制螺纹连接阀门 GB/T 8464-2008

## 防水材料

表 6-1

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
06.01.01	高分子防水材料——片材	以同品种，同规格的 5000m <sup>2</sup> 片材（如日产量超过 8000m <sup>2</sup> 则以 8000m <sup>2</sup> ）为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	高分子防水材料第一部分片材 GB 18173.1-2012
06.01.02	高分子防水材料——止水带	以每月同标记的止水带产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	高分子防水材料第二部分止水带 GB 18173.2-2014
06.01.03	高分子防水材料——遇水膨胀橡胶	以每月同标记的膨胀橡胶产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	高分子防水材料第三部分遇水膨胀橡胶 GB 18173.3-2014
06.01.04	高分子防水材料——盾构法隧道管片用橡胶密封垫	以同品种、同规格的 300 环橡胶密封垫为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	高分子防水材料第四部分盾构法隧道管片用橡胶密封垫 GB 18173.4-2010
06.01.05	聚氯乙烯（PVC）防水卷材	以 10000m <sup>2</sup> 同类型、同规格的卷材为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	聚氯乙烯防水卷材 GB 12952-2011
06.01.06	氯化聚乙烯（CPE）防水卷材	以 10000m <sup>2</sup> 同类型、同规格的卷材为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	氯化聚乙烯防水卷材 GB 12953-2003
06.01.07	三元丁橡胶防水卷材	以同规格、同等级的卷材 300 卷为一批，不足 300 卷时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	三元丁橡胶防水卷材 JC/T 645-2012

## 防水材料

表 6-2

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
06. 02. 01	弹性体改性沥青 (SBS) 防水卷材	以同类型、同规格 10000m <sup>2</sup> 为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦可作为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米 (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	弹性体改性沥青防水卷材 GB 18242-2008
06. 02. 02	塑性体改性沥青 (APP) 防水卷材	以同类型、同规格 10000m <sup>2</sup> 为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦可作为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米 (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	塑性体改性沥青防水卷材 GB 18243-2008
06. 02. 03	自粘聚合物改性沥青 防水卷材	以同类型、同规格 10000m <sup>2</sup> 为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米 (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	自粘聚合物改性沥青防水卷材 GB 23441-2009
06. 02. 04	预铺/湿铺防水卷材	以同类型、同规格 10000m <sup>2</sup> 为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米 (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	预铺/湿铺防水卷材 GB /T 23457-2009
06. 02. 05	改性沥青聚乙烯胎 防水卷材	以同类型、同规格 10000m <sup>2</sup> 为一批，不足 10000m <sup>2</sup> 时亦按一批计。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米 (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	改性沥青聚乙烯胎防水卷材 GB 18967-2009

## 防水材料

表 6-3

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
06. 03. 01	聚合物水泥（JS） 防水材料	以同一类型的 10t 产品为一批，不足 10t 也作一批。	从同一批产品中随机抽取样品，按产品的配比取样，两组份共取 3kg 样品，分别放入干燥、清洁、密封的容器中（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	聚合物水泥防水涂料 GB/T 23445-2009
06. 03. 02	聚合物乳液（PEW） 建筑防水涂料	以 5t 为一批量，不足 5t 也按一批进行检验。	从同一批产品中随机抽取样品 3kg（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	聚合物乳液建筑防水涂料 JC/T 864-2008
06. 03. 03	聚氨酯（PU） 防水涂料	同类型、同规格 15t 为一批，不足 15t 也作一批计。多组分产品按组分配套组批。	从同一批产品中随机抽取样品，取样 3 kg（多组份产品按配比取，分别放入干燥、清洁、密封的容器中）（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	聚氨酯防水涂料 GB/T 19250-2013
06. 03. 04	水泥基渗透结晶型 防水材料	以同一类型的 50t 产品为一批，不足 50t 也作一批。	依据随机取样方法，取样 5kg（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	水泥基渗透结晶型防水材料 GB 18445-2012

## 建筑涂料

表 7

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
07.01.01	合成树脂乳液砂壁状建筑涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg。	送检时提供样品的出厂检验单(合格证)或说明书。	合成树脂乳液砂壁状建筑涂料 JG/T 24-2000
07.01.02	合成树脂乳液外墙涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg。	送检时提供样品的出厂检验单(合格证)或说明书。	合成树脂乳液外墙涂料 GB/T 9755-2014
07.01.03	合成树脂乳液内墙涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg。	送检时提供样品的出厂检验单(合格证)或说明书。	合成树脂乳液内墙涂料 GB/T 9756-2009
07.01.04	溶剂型外墙涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg。	送检时提供样品的出厂检验单(合格证)或说明书。	溶剂型外墙涂料 GB/T 9757-2001
07.01.05	外墙无机建筑涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg。	送检时提供样品的出厂检验单(合格证)或说明书。	外墙无机建筑涂料 JG/T 26-2002

油漆、防火涂料、腻子

表 8

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
08.01.01	油漆	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	富锌底漆 HG/T 3668-2009 建筑用钢结构防腐涂料 JC/T 224-2007
08.01.02	钢结构防火涂料	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg (1 组/批)。 另送: 6 块 Q235 钢板: 70×150mm (厚度不超过 6mm)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	钢结构防火涂料 GB 14907-2002 建筑内部装修防火施工及验收规范 GB 50354-2005
08.01.03	建筑室内用腻子	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	建筑室内用腻子 JG/T 298-2010
08.01.04	建筑外墙用腻子	对同一生产厂生产的相同包装的产品进行取样。取样数应不低于 $\sqrt{\frac{n}{2}}$ (n 是交货产品的桶数)。	依据随机取样方法, 取样 2kg (1 组/批)。	送检时提供样品的出厂检验单 (合格证) 或说明书。	建筑外墙用腻子 JG/T 157-2009

胶粘剂、硅酮结构胶、密封材料

表 9

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
09.01.01	PVC 管材管件用 胶粘剂	同一批原料配方、同一工艺、同一规格下连续生产的产品为一批。每批数量不超过 2 吨，不足 2 吨则以 7 天产量为一批。	原包装送样 2 罐，共 1000ml（1 组/批）。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	硬聚氯乙烯(PVC-U)塑料管道系统用溶剂型胶黏剂 QB/T 2568-2002
09.01.02	建筑用硅酮结构 密封胶	连续生产时每 3t 为一批，不足 3t 以一批计；间断生产时，每釜投料为一批。	1 组/批：单组分：3 支； 双组分：各 2 kg。 另送： 150×75×5（mm）的玻璃、 铝板各 2 块；  76×50×6（mm）的玻璃板 16 块；  沫条、双面胶各 3 米。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	建筑用硅酮结构密封胶 GB/T 16776-2005
09.01.03	密封胶	同一品种同一批次 5t 为批进行试验。	1 组/批： 支装 3 支，筒装 4 kg。  （玻璃用胶）另送： 玻璃（长×宽=50×50）9 块。  （石材用胶）另送： 石材（长×宽=50×50）24 块，  耐污染性送： 75×25×25mm24 块	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	建筑密封材料试验方法 GB/T 13477-2002 硅酮建筑密封胶 GB/T 14683-2003 幕墙玻璃接缝用密封胶 JC/T 882-2001 石材用建筑密封胶 GB/T 23261-2009

## 土工合成材料

表 10

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
10.01.01	短纤针刺非织造土工布	同班次同规格的产品（含累计）100 卷为一批，一周内产量不足 100 卷时，以一周内的产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 短纤针刺非织造土工布 GB/T 17638-2017
10.01.02	长丝纺粘针刺非织造土工布	同班次同规格的产品（含累计）100 卷为一批，一周内产量不足 100 卷时，以一周内的产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 长丝纺粘针刺非织造土工布 GB/T 17639-2008
10.01.03	长丝机织土工布	同班次同规格的产品（含累计）100 卷为一批，一周内产量不足 100 卷时，以一周内的产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 长丝机织土工布 GB/T 17640-2008
10.01.04	裂膜丝机织土工布	同班次同规格的产品（含累计）100 卷为一批，一周内产量不足 100 卷时，以一周内的产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 裂膜丝机织土工布 GB/T 17641-2017
10.01.05	非织造复合土工膜	同班次同规格的产品（含累计）100 卷为一批，一周内产量不足 100 卷时，以一周内的产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 非织造复合土工膜 GB/T 17642-2008
10.01.06	聚乙烯土工膜	同原料、同配方、同规格的产品 50t 以下为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 聚乙烯土工膜 GB/T 17643-2011
10.01.07	土工格栅	同原料、同配方、同规格的产品为一批，每批不超过 500 卷，每卷长约 50m，不足 500 卷以 5d 产量为一批。	从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。从同一批产品中随机抽取样品 3 米（1 组/批）。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	土工合成材料 塑料土工格栅 GB/T 17689-2008 玻璃纤维土工格栅 GB/T 21825-2008
10.01.08	塑料排水板	同批次每 20 万平米抽检 1 次，不足 20 万平米的按 1 批次计。	不同批次的应分批次抽检。每批抽检 3 米 1 组。	送检时提供样品的出厂检验单（合格证）或说明书。	水运工程塑料排水板应用技术规程 JTS 206-1-2009

## 材料放射性、有害物含量

表 11

序号	材料名称 检测项目	检测范围	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
11.01.01	无机非金属 建筑材料和 装修材料  放射性	1 无机非金属建筑材料：包括砂、石、砖、水泥、商品混凝土、预制构件和新型墙体材料等。 2 无机非金属装修材料：包括石板、地砖、大理石、花岗岩、水磨石、建筑卫生陶瓷、吊顶材料、无机瓷质砖粘接剂等。	1 对于粉末样品提供不少于1kg 样品； 2 对于块状样品提供不少于3kg 样品。	产品名称、生产厂家、 牌号、规格等。	建筑材料放射性核素限量 GB 6566-2010
11.01.02	人造木板及 饰面人造木板  游离甲醛含量 或游离甲醛释放量	人造木板、胶合板、细木工板、刨花板、纤维板、中密度纤维板、饰面板、复合地板等。	每项提供 50cm×50cm 的板材 4 块或面积不少于 1 m <sup>2</sup> 的不同规格木板。	产品名称、生产厂家、 类型、牌号、规格等； 木板所属类型：胶合板、细木工板、刨花板、纤维板、中密度纤维板、饰面板等。	人造板及饰面人造板理化性能试验方法 GB/T 17657-2013 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 GB 18580-2001 民用建筑工程室内环境污染控制规范 GB 50325-2010(2013 年版)
11.01.03	涂料 胶粘剂 水性腻子 处理剂  处理剂 污染物含量	水性涂料、溶剂型涂料、乳胶漆、胶粘剂等的苯或甲醛、VOCs； 溶剂型涂料：聚酯漆、聚氨酯木器漆、环氧地坪、醇酸清漆、醇酸色漆、硝基清漆、硝基色漆； 水性涂料：乳胶漆、水性木器漆、水性氟碳涂料； 胶粘剂：瓷砖胶粘剂、混凝土界面剂、云石胶、白乳胶、塑料地板胶、木地板胶粘剂、木板用氯丁橡胶胶粘剂； 水性处理剂：混凝土外加剂、防火涂料等。	在同一批产品中随机抽取两份，每份不少于 0.5kg（或原装送样两罐）。样品应按生产厂规定条件贮存和使用。	产品名称、生产厂家、 类型、牌号、规格等； 如有稀释剂注明稀释比例，聚氨酯漆注明固化剂比例。	室内装饰装修材料 内墙涂料中有害物质限量 GB 18582-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量 GB 18583-2008 色漆和清漆用漆基 异氰酸酯树脂中二异氰酸酯单体的测定 GB/T 18446-2009 民用建筑工程室内环境污染控制规范 GB 50325-2010(2013 年版)
11.01.04	外加剂 阻燃剂  氨含量	外加剂、阻燃剂。	在同一批产品中随机抽取，每份不少于 0.5kg。	产品名称、生产厂家、 类型、牌号、规格等。	混凝土外加剂中释放氨的限量 GB/T 18588-2001

安全防护用品——安全网、安全帽

表 12

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求		提供资料信息	检测依据的 标准或规范
12.01.01	安全网	规格尺寸 结构 耐贯穿性 耐冲击性 阻燃性	按批量进行检测	批量范围 <500 张 501~5000 张 ≥5000 张	样品数 3 张; 5 张; 8 张。	提供产品生产厂 家、型号、规格、材质、 安鉴证、生产许可证、 合格证、生产日期等。	安全网 GB 5725-2009
12.01.02	安全帽	冲击吸收性能 耐穿刺性能 侧向刚性	按批量进行检测	批量范围 <500 顶 ≥500~5000 顶 ≥5000~50000 顶 ≥50000 顶	样品数 1×n; 2×n; 3×n; 4×n; n 为每组检验顶数, n=7。	提供产品生产厂 家、型号、规格、材质、 安鉴证、生产许可证、 合格证、生产日期等。	安全帽 GB 2811-2007

沥青及沥青混合料、集料

表 13

序号	材料名称 检测项目		取样频率	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
13.01.01	沥青	针入度 延度 软化点 旋转薄膜加热沥青 与粗集料的粘附性	按同一生产厂家、同一品种、同一标号、同一批号连续进场的沥青（石油沥青每 100t 为一批，改性沥青每 50t 为一批），每批次抽检 1 次。	从槽车、罐车、沥青洒布车中取样、卸料过程中取样时，要按时间间隔均匀地取至少 3 个规定数量样品，然后将这些样品充分混合后取规定数量样品作为试样； 固体沥青取样：应在表面以下及容器侧面以内 5cm 处采取； 固体沥青、液体沥青均送样 5kg。	提供出厂合格证等质量证明文件。	公路工程沥青及沥青混合料试验规程 JTG E20-2011
13.01.02	沥青混合料	马歇尔稳定度 矿料级配 沥青含量 密度	每日、每品种检查 1 次。	在施工现场取样，摊铺后碾压前在摊铺宽度 1/2~1/3 位置处全层取样，每铺一车取一次，连取 3 次，混合均匀后四分法取 25kg。若加做车辙试验，需多送 40kg。	提供混合料规格、品种公路等级等信息。	公路工程沥青及沥青混合料试验规程 JTG E20-2011
13.01.03	公路工程集料	粗、细集料筛分 粗、细集料密度及吸水率 粗、细集料含泥量、泥块含量 粗、细集料坚固性 粗集料压碎值 针片状颗粒含量 细集料砂当量 表观密度 三氧化硫 矿粉筛分 密度 亲水系数	同批材料应至少取样 1 次或根据需 要及施工情况确定或由多方商定确定检 查频度。	在料堆的顶部、中部和底部有代表性的均匀分布的地方，取大致相等的若干份组成一组试样； 每次取样粗集料 40kg、细集料 10kg、矿粉 2kg。试样用容器包装，标明试样规格、种类等。	提供产地、规格、公路等级等信息。	公路工程集料试验规程 JTG E42-2005
13.01.04	沥青混合料	配合比设计	每种材料取样 1 组。	目标配合比各材料送样量： 每种规格粗集料 40kg、细集料 30kg、矿粉 5kg、沥青 5kg、纤维 1kg。  (若为配合比验证，各材料送检量均为原送样量的 1/3)	提供沥青配合比类型、工程部位、公路等级等信息。若为验证配合比，需提供生产配合比报告。	公路沥青路面施工技术规范 JTG F40-2004

## 土工试验、无机结合料稳定材料

表 14

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规程
14.01.01	土工试验	稠度 界限含水率 天然密度 颗粒分析 渗透系数 固结 剪切 天然坡度角	<p>1 初步勘察取样: 取样的勘探孔宜在平面上均匀分布, 其数量可占勘探孔总数的 1/4~1/2; 每孔的数量及竖向间距, 应按地层特点和土的均匀程度确定, 每层土均应取样, 数量不得少于 6 个/孔;</p> <p>2 详细勘探取样: 取样布点按勘察孔总数的 1/2~2/3, 对安全等级为一级的建筑物, 每幢不得少于 3 孔; 每孔的数量及竖向间距在主要受力层为 1~2mm, 且不得少于 6 个/孔。</p> <p>(特殊土质参考《岩土工程勘察规范》)</p>	<p>应根据试样不同等级选用不同类型的取土器, 并参照《岩土工程勘察规范》第八章的技术要求。</p> <p>每组每项取样数量 10kg。</p>	<p>各级土样应妥善密封, 防止湿度变化, 并避免曝晒或冰冻, 在运输中应避免振动, 保存时间不宜超过三周。送检时提供详细的孔位号及每孔试样详细的水平标高。</p>	<p>土工试验方法标准 GB/T 50123-1999</p> <p>公路土工试验规程 JTG E40-2007</p>
14.01.02	土	承载比试验	素土: 每一种土质抽检 1 组。	在需检测的土壤中直接取样。每组样品 50kg。	送检时提供土质类型或者回填点位置及编号等信息。	<p>土工试验方法标准 GB/T 50123-1999</p> <p>公路土工试验规程 JTG E40-2007</p>
14.01.03	土	击实试验	每种类型的土质取样 1~3 组进行试验。	每组取土 25kg。	送检时提供土质类型或者回填点位置及编号等相关信息。按实际压实方法选用重型或轻型击实方法。	<p>土工试验方法标准 GB/T 50123-1999</p> <p>公路土工试验规程 JTG E40-2007</p>
14.01.04	无机结合料 稳定土	击实	每种类型的土质取样 1~3 组进行试验。	<p>每组取样:</p> <p>1、水泥稳定碎石: 碎石 15kg, 石屑 15kg, 水泥 5kg;</p> <p>2、水泥稳定石屑: 石屑 25 kg, 水泥 5kg;</p> <p>3、石灰土: 土 25kg, 石灰 5kg。</p>	送检时提供土质类型或者回填点位置及编号等相关信息。	<p>公路工程无机结合料稳定材料 试验规程 JTG E51-2009</p>
14.01.05	无机结合料 稳定土	无侧限抗压强度	<p>基层、底基层: 每种无机结合料稳定土每层每 2000m<sup>2</sup> 取样 1 组进行试验。</p>	<p>细粒土: 6 个 <math>\phi 50 \times 50</math> 试件; 中粒土: 9 个 <math>\phi 100 \times 100</math> 试件; 粗粒土: 13 个 <math>\phi 150 \times 150</math> 试件; (委托成型)</p> <p>水泥稳定石屑(石粉), 每组取样: 石屑 25kg, 水泥 5kg。 水泥稳定碎石, 每组取样: 碎石 30kg, 石屑 50kg, 水泥 10kg。</p>	送检时提供土质类型或者回填点位置及编号等相关信息。提供抗压强度及压实度设计值。	<p>公路工程无机结合料稳定材料 试验规程 JTG E51-2009</p>
14.01.06	无机结合料 稳定材料	配合比设计	每种材料取样 1 组。	<p>水泥稳定碎石: 碎石 50kg, 石屑 75kg, 水泥 10kg; 水泥稳定石屑: 石屑 35 kg, 水泥 5kg</p>	送检时提供抗压强度、压实度设计值、公路等级、工程部位等相关信息。	<p>公路路面基层施工技术细则 JTG/T F20-2015</p>

园林绿化材料

表 15-1

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	委托方现场配合工作	检测依据的 标准或规范
15. 01. 01	土壤  PH 值 全盐量 有机质 质地类型 水分 氮 磷 钾 总孔隙度 容重	客土：每 500m <sup>3</sup> 为一个检验批，不少于 2 批次； 原土：每 5000 m <sup>2</sup> 为一个检验批，不少于 2 批次。	用蛇形取样法采集混合土样（即 S 形）在确定的采样点上用小土钻采取 5—10 个土样，然后将样品集中起来混合均匀，用四分法分取，每个土样宜为 1kg。 采样深度应按如下规定： 种植草本植物，采集 0-30cm 的土样； 种植木本植物，采集 0-30cm、30cm-60cm 两层土样。 种植乔木，还应采集 80-150cm 的土样（屋顶种植土除外）。	要求施工方提供工程概况、绿化工程图纸；现场有施工人员协助取样；如见证取样，监理方需有监理人员在现场见证取样。	广东城市绿化工程施工和验收规范 DB44/T 581-2009  园林种植土 DB440100/T 106-2006  森林土壤 PH 值的测定 NY/T 1121.2-2006 LY/T 1239—1999  森林土壤水溶性盐分分析 LY/T 1251-1999  土壤有机质测定法 NY/T 85-1988 NY/T 1121.6-2006 LY/T 1237-1999  森林土壤颗粒组成的测定 NY/T1121.3-2006 LY/T 1225-1999  土壤水分测定法 NY/T 52-1987 LY/T 1213-1999  土壤氮测定法 NY/T 53-1987 LY/T 1228-2015  土壤磷测定法 NY/T 88-1988 LY/T 1232-2015  土壤钾测定法 NY/T 87-1988 LY/T 1234-2015  森林土壤水分-物理性质的测定 LY/T 1215-1999  土壤检测 第 4 部分:土壤容重的测定 NY/T 1121.4-2006

园林绿化材料

表 15-2

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	委托方现场配合工作	检测依据的 标准或规范
15.02.01	灌溉水  PH 值、 全盐量 总碱度 总酸度 总硬度 硫酸根离子 氯离子	如果不是自来水,需进行检测; 同一水质、同一地点,抽取两个样。	地表水在水域中部位位置取样;地下水直接用容器采集;再生水在取水管道终短接取。 在 5 个不同的取样点随机取样 5L 为一个样。 装水容器先用抽样的水冲洗两遍后再装水。	要求施工方提供工程概况;现场有施工人员协助取样;如见证取样,监理方需有监理人员在现场见证取样。	农田灌溉水质标准 GB 5084-2005 水质 PH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986 森林土壤水化学分析 LY/T 1275-1999
15.02.02	肥料  复混肥中钾含量 复混肥中游离水含量 复混肥中有效磷含量 复混肥中总氮含量 有机肥全氮含量 有机肥全钾含量 有机肥全磷含量 有机肥有机物含量 有机肥有机质含量 有机肥酸碱度的测定 有机肥水分含量 有机肥速效磷含量 有机肥速效钾含量	同一批次有机肥不少于两个样;  无机肥同一厂家、同种批号,每 500kg 抽一个样;少于 500kg 按 500kg 标准抽样,每点不少于两个样。	有机肥料一般应将肥料混合均匀后,选取 10 点-20 点,每个干的样品抽 1.5kg 左右,湿样 5kg。  无机肥料抽取 1kg 左右。	要求施工方提供工程概况、绿化工程图纸;现场有施工人员协助取样;如见证取样,监理方需有监理人员在现场见证取样。	有机肥料 NY 525-2012 复混肥料中钾含量的测定-四苯硼酸钾重量法 GB/T 8574-2010 复混肥料中游离水含量的测定-真空烘箱法 GB/T 8576-2010 复混肥料中有效磷含量测定 GB/T 8573-2010 复混肥料中总氮含量的测定-蒸馏后滴定法 GB/T 8572-2010 有机肥料有机物总量的测定 NY/T 304-1995 有机肥料速效磷含量的测定 NY/T 300-1995 有机肥料速效钾含量的测定 NY/T 301-1995
05.02.03	植物营养成分  粗灰分 全氮 全磷 全钾	同一批次植物样品不少于两个样。	植物样品一般应混合均匀,每个干的样品抽 1.5kg 左右,湿样 5kg 左右。	要求施工方提供工程概况、绿化工程图纸;现场有施工人员协助取样;如见证取样,监理方需有监理人员在现场见证取样。	森林植物与森林枯枝落叶层粗灰分的测定 LY/T 1268-1999 森林植物与森林枯枝落叶层全氮的测定 LY/T 1269-1999 森林植物与森林枯枝落叶层全硅、铁、铝、钙、镁、钾、钠、磷、硫、锰、铜、锌的测定 LY/T 1270-1999 森林植物与森林枯板落叶层全氮、磷、钾、钠、钙、镁的测定 LY/T 1271-1999

电气材料——开关

表 16-1

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
16.01.01	空气开关	标志 标志的耐久性 时间-电流特性 瞬时脱扣试验 耐潮 介电强度 电气间隙 爬电距离 温升试验	1、有见证取样：按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料总数量(个数)在 100 个及以下取样一组；100 个以上按照每 200 个取样一组，不少于二组。 2、监督抽检：同一单位工程每一类不少于一组。	每组 3 个试样	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	家用及类似场所用过电流保护断路器 GB 10963.1-2005 低压开关设备和控制设备 GB 14048.2-2008
06.01.02	漏电开关	标志 标志的耐久性 时间-电流特性 瞬时脱扣试验 在剩余电流条件下，验证动作特性 耐潮 介电强度 电气间隙 爬电距离 温升试验	1、有见证取样：按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料总数量(个数)在 100 个及以下取样一组；100 个以上按照每 100 个取样一组，不少于二组。 2、监督抽检：同一单位工程每一类不少于一组。	每组 3 个试样	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器 GB 16917.1-2014
06.01.03	面板开关	防触电保护 耐潮 电气强度 绝缘电阻 通断能力 耐热 绝缘材料的耐非正常热、耐燃 电气间隙 爬电距离 温升试验	1、有见证取样：按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料总数量(个数)在 100 个及以下取样一组；100 个以上按照每 100 个取样一组，不少于二组。 2、监督抽检：同一单位工程每一类不少于一组。	每组 3 个试样	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证书。	家用和类似用途固定式电气装置的开关 GB 16915.1-2014

电气材料——插座、线槽、线管

表 16-2

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
16.02.01	插座	标志检验 防触电保护 耐潮 电气强度 拔出插头所需的力 分断容量 耐热 绝缘材料的耐非正常热、耐燃 电气间隙 爬电距离 温升试验	1、有见证取样：按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料总数量(个数)在 100 个及以下取样一组；100 个以上按照每 200 个取样一组，不少于二组。 2、监督抽检：同一单位工程每一类不少于一组。	每组 3 个试样	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求 GB 2099.1-2008
16.02.02	电工套管及配件	外观 尺寸 壁厚均匀度 冲击性能 弯曲性能 耐热性能 自熄时间 绝缘强度 绝缘电阻	同一生产厂家、同一生产工艺、同一规格型号取样不少于一组。	线管 一组抽 10 根×1.2m。  配件： 一组抽 10 个。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	建筑用绝缘电工套管及配件 JG 3050-1998
06.02.03	电线槽及配件	外观 尺寸 冲击性能 耐热性能 耐电压测试 绝缘电阻 负载变形性能	同一生产厂家、同一生产工艺、同一规格型号取样不少于一组。	线槽 一组抽 10 根×1m。  配件： 一组抽 10 个。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	难燃绝缘聚氯乙烯电线槽及配件 QB/T 1614-2000

电气材料——电线电缆、网线

表 16-3

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
16.03.01	电线电缆	标志 结构尺寸检查（厚度测量、外形尺寸测量） 导体检查（导体尺寸、导体种类） 导体电阻 电压试验 绝缘电阻	同一生产厂家、同一生产工艺、同一规格型号取样不少于一组。	小截面积（ $\leq 10\text{mm}^2$ ）的电线抽 30 米； 大截面积（ $\geq 10\text{mm}^2$ ）的电线抽 20 米； 电缆抽 12 米。	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证	额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 GB 5023.1~7-2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 JB/T8734.1~5-2016 塑料绝缘控制电缆 GB/T9330.1~3-2008 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 JB/T10491.1~4-2004 额定电压 1kV（ $U_m=1.2\text{kV}$ ）到 35kV（ $U_m=40.5\text{kV}$ ）挤包绝缘电力电缆及附件 GB/T 12706.1~4-2008 建筑节能工程施工质量验收规范 GB 50411-2007
16.03.02	网线	传播时延 传播时延偏离 插入损耗 近端串音 回波损耗 衰减运端串音比 近端串音功率和 衰减运端串音比功率和	同一生产厂家、同一生产工艺、同一规格型号取样不少于一组。	同一规格网线取 100 米/组	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	综合布线系统工程验收规范 GB 50312—2012

电气材料——灯具

表 16-4

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
16.04.01	灯具	结构 外部接线 内部接线 防触电保护 绝缘电阻 电气强度 爬电距离 电气间隙 耐热、耐火和耐起痕 螺纹接线端子	同一生产厂家、同一生产工艺、同一规格型号取样不少于一组。	一组 2 盏	送检时提供试样的生产厂家出厂检验单及合格证。	灯具 第一部分：一般要求与试验 GB 7000.1-2007 灯具 第 2-22 部分：特殊要求 应急照明灯具 GB 7000.2-2008 灯具 第 2-7 部分；特殊要求：庭园用可移动式灯具 GB 7000.207-2008 灯具 第 2-3 部分；特殊要求：道路与街路照明灯具 GB 7000.203-2013 投光灯具安全要求 GB 7000.7-2005
16.04.02	LED 灯	功率 功率因数 光通量 光效 显色指数 色温 电磁兼容 防护等级	按照进场的同一生产厂家、同一规格型号的材料数量为基数取样。材料总数量(个数)在 100 个及以下取样一组；100 个以上按照每 100 个取样一组，不少于二组。同一单位工程每一类不少于于一组。	一组 2 盏	提供出厂信息，铭牌要求。	道路照明用 LED 灯 性能要求 GB/T 24907-2010 道路与街路照明灯具性能要求 GB/T 24827-2015 普通照明用 LED 模块 性能要求 GB/T 24823-2009

建筑节能工程进场材料和设备

表 17-1

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
17.01.01	绝热用挤塑 聚苯乙烯 泡沫塑料 (XPS)	同一厂家的同一产品抽查不少于一组。	样品规格数量 (长度单位 mm) (300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) GB/T 10801.2-2002
			导热系数		
			密度		
			压缩强度		
			吸水率		
尺寸稳定性					
17.01.02	绝热用模塑 聚苯乙烯 泡沫塑料	同一厂家的同一产品抽查不少于一组。	(300±1) × (300±1) × (25±1), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料 GB/T 10801.1-2002
			导热系数		
			密度		
			压缩强度		
			吸水率		
尺寸稳定性					
17.01.03	建筑绝热用 硬质聚氨酯 泡沫塑料	同一厂家的同一产品抽查不少于一组	(300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料 GB/T 21558-2008
			导热系数		
			芯密度		
			压缩强度		
			吸水率		
尺寸稳定性					
17.01.04	柔性泡沫 橡塑绝热制品	同一厂家的同一产品抽查不少于 2 次	(300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	柔性泡沫橡塑绝热制品 GB/T 17794-2008
			导热系数		
			密度		
			压缩强度		
			真空吸水率		
尺寸稳定性					

建筑节能工程进场材料和设备

表 17-2

序号	材料名称 检测项目	取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范	
17. 02. 01	绝热用玻璃棉及其 制品	导热系数	同一厂家的同一产品抽查 不少于 2 次	样品规格数量 (长度单位 mm) (300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	绝热用玻璃棉及其制品 GB/T 13350-2008
		密度		(100±1) × (100±1) × 原厚, 6 个		
		吸水率		(150±1) × (150±1) × 原厚, 6 个		
17. 02. 02	蒸压加气混凝土 砌块	导热系数	同一厂家同一产品,	(300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	蒸压加气混凝土砌块 GB 11968-2006
		干密度		(100±1) × (100±1) × (100±1), 9 个		
		压缩强度		(100±1) × (100±1) × (100±1), 9 个		
17. 02. 03	建筑保温砂浆	导热系数	当单位工程建筑面积在 2000m <sup>2</sup> 以下时, 各抽查不 少于 1 次; 2000m <sup>2</sup> ~20000m <sup>2</sup> 时, 抽查不 少于 3 次; 20000m <sup>2</sup> 以上时, 各抽查不 少于 6 次	(300±1) × (300±1) × (25~35), 3 个	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	建筑保温砂浆 GB/T 20473-2006
		干密度		70.7×70.7×70.7, 6 个		
		压缩强度				
17. 02. 04	保温层粘结材料	粘结强度	随机抽取 4Kg 样品, 充分均匀	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温系统 JG 149-2003 胶粉颗粒外墙保温系统 JG/T 158-2013	
17. 02. 05	增强网	力学性能	随机抽取 2m <sup>2</sup>	送检时提供试样的生产厂家、 出厂检验单、产品标准及合格 证明等。	镀锌电焊网 QB/T 3897-1999 耐碱玻璃纤维网布 JC/T 841-2007	
		耐碱性				
17. 02. 06	外墙饰面材料	太阳辐射 吸收系数	同一厂家同一种产品抽查 不少于 1 组	1 组 3 块, 样品尺寸不超过 100×100	提供试样的品种、厚度、颜色、 出厂信息及节能备案表。	建筑玻璃可见光透射比、太阳光直接 透射比、太阳能总透射比、紫外线透 射比及有关窗玻璃参数的测定 GB/T 2680-1994 建筑门窗玻璃幕墙热工计算规程 JGJ/T 151-2008

建筑节能工程进场材料和设备

表 17-3

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
17. 03. 01	玻璃	可见光透射比	同一厂家同一种产品抽查 不少于一组	(长度单位 mm) 样品尺寸 100×100, 数量为 3 块, 标明室内侧与室外侧;	提供试样的品种、厚度、颜色、 出厂信息及节能备案表。提供 试样的品种、厚度、颜色、出 厂信息及节能备案表。	建筑玻璃可见光透射比、太阳光直接 透射比、太阳能总透射比、紫外线透 射比及有关窗玻璃参数的测定 GB/T 2680-1994 建筑门窗玻璃幕墙热工计算规程 JGJ/T 151-2008
		遮阳系数				
		传热系数		样品尺寸 510×360, 数量为 15 块		
		中空玻璃露点				
17. 03. 02	铝合金隔热型材	抗拉强度	同一厂家同一种产品抽查 不少于一组	取 100±1 长, 数量 10 个	提供出厂信息, 并注明 A 类、 B 类。	铝合金建筑型材 第 6 部分: 隔热型材 GB/T 5237.6-2012
		抗剪强度		取 100±1 长, 数量 10 个		
17. 03. 03	外窗	传热系数	同一厂家同一种产品抽查 不少于一樘	1 樘, 尺寸不大于 2100×1800	提供出厂信息及工程节能备 案表。	建筑外门窗保温性能分级及其检测方 法 GB/T 8484-2008
17. 03. 04	外墙	传热系数	每种节能构造做法外墙各 抽取 1 面	在实验室, 按设计要求砌墙 1 幅, 尺寸为 1500×1500	提供设计专篇图纸及节能备 案表。	绝热稳态传热性质的测定 标定和防护热箱法 GB/T 13475-2008
17. 03. 05	风机盘管	供冷量	同一厂家同一产品抽取数 量的 2%, 且不少于 2 台。	2%, 且不少于 2 台。	提供出厂信息。	风机盘管机组 GB/T 19232-2003
		供热量				
		风量				
		出口静压				
		功率				
		噪声				

## 建筑门窗、幕墙

表 18

序号	材料名称 检测项目		取样批量规定	取样送检要求	提供资料信息	检测依据的 标准或规范
18.01.01	建筑门窗	抗风压性能 气密性能 水密性能 保温性能	<p>建筑门窗每个检验批应抽取 5%，并不少于 3 樘；高层建筑的外窗每个检验批为 10%抽取，并不少于 6 樘。</p> <p>如需做保温性能，另外增加 1 樘。</p>	<p>1 按工程中用量最多窗型选取样品；</p> <p>2 试件应为按所提供图样生产的合格产品或研制的试件,不得附有任何多余的零配件或采用特殊的组装工艺或改善措施。</p>	<p>提供以下资料：</p> <p>1 铝材、玻璃、密封胶、执手、滑撑等材料及配件的生产厂家、规格型号等。</p> <p>2 如果是工程检测，提供气密、水密、抗风压等设计要求。</p>	<p>建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法 GB/T 7106-2008</p> <p>建筑外门窗保温性能分级及其检测方法 GB/T 8484-2008</p>
18.01.02	建筑幕墙	气密性能 水密性能 抗风压性能 层间变形性能 耐撞击性能	<p>每个工程应按主要支承结构或面板材料进行抽取样品。</p>	<p>1 试件规格、型号和材料等应与生产厂家所提供图样一致，试件的安装应符合设计要求，不得加设任何特殊附件或采取其他措施，试件应干燥；</p> <p>2 试件宽度至少应包括一个承受设计荷载的垂直承力构件。试件高度至少应包括一个层高，并在垂直方向上要有两外以上和承重结构相连接。试件的组装和安装时的受力状况应和实际使用情况相符；</p> <p>3 试件应包括典型的垂直接缝、水平接缝和可开启部分，并且使试件上可开启部分占试件总面积的比例与实际工程接近；</p> <p>4 单元式幕墙至少应包括一个与实际工程相符的典型十字缝，并有一个完整单元的四边形成与实际工程相同的接缝。</p> <p>设计安装要求</p> <p>1 幕墙四性试验图经幕墙施工图设计单位进行设计，并经建筑设计单位项目负责人，监理工程师同意并确认；</p> <p>2 委托方根据试验图进行安装。</p>	<p>提供以下资料：</p> <p>1 铝材、玻璃、石材、结构胶、密封胶、执手、滑撑等材料及配件的生产厂家、规格型号等。</p> <p>2 如果是工程检测，提供气密、水密、抗风压、层间变形等设计要求。</p>	<p>建筑幕墙气密、水密、抗风压性能检测方法 GB/T 15227-2007</p> <p>建筑幕墙层间变形性能检测方法 GB/T 18250-2015</p> <p>建筑幕墙 GB/T 21086-2007</p>